

キタムラ: CNC-MC: Mycenter-3

2. 機械仕様

M-3APC

機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	380 × 600mm
T溝 (幅×本数)	18mm × 3
テーブル積載重量	150kg
パレット交換時間	7.8秒

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	585mm
テーブル前後方向 (Y軸)	430mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	460mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	145-605mm
コラム前面カバーよりテーブル中心までの距離	215-645mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO. 40
主軸回転数	20-7000RPM

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸)	20,000mm/min
早送り速度 (Z軸)	12,000mm/min
切削送り速度	0-5,000mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	20本
工具選択方法	24本 (オプション) ランダム
ツールホルダー	MAS. BT 40
工具最大寸法	φ80 × 300mm

工具最大重量 (ツールホルダーを含む)

8kg

M-3APC

工具交換時間

5秒

(6) 電動機

主軸用電動機 (ED 50%)

AC 7.5KW

クーラント用電動機

AC 400W

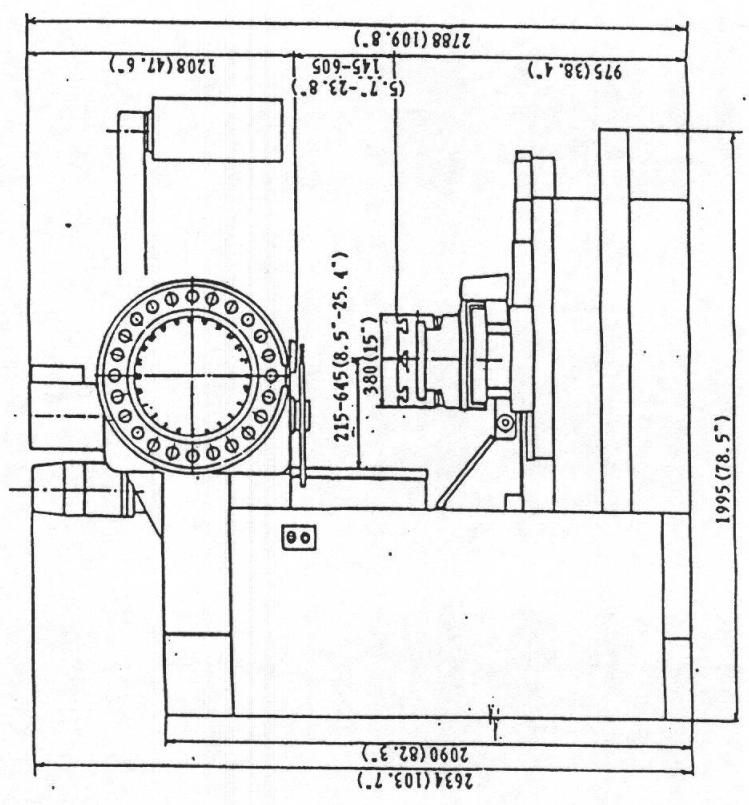
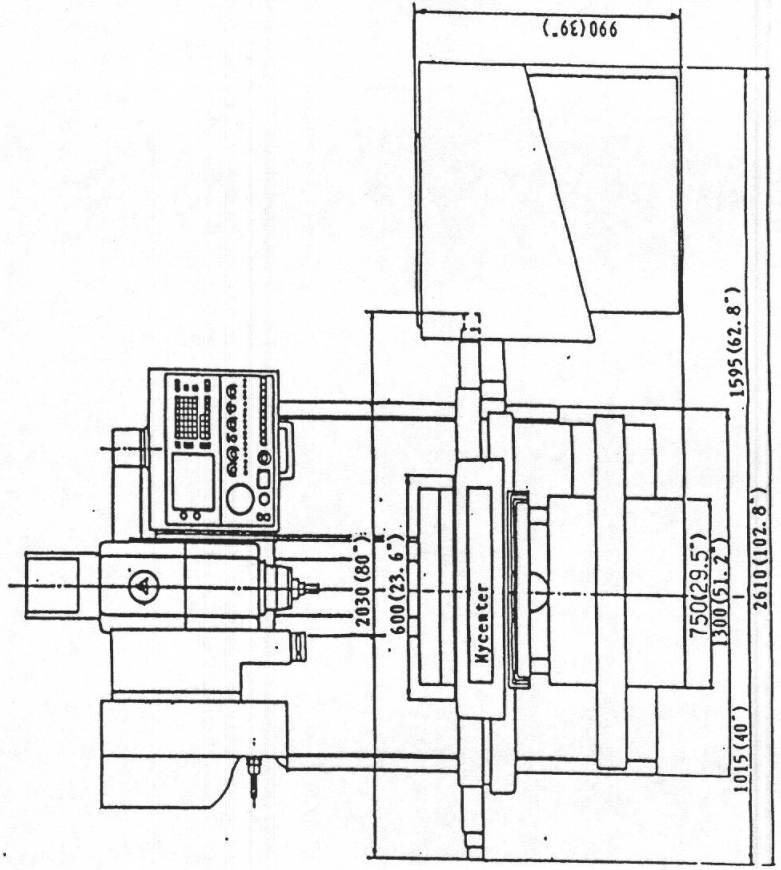
潤滑油用電動機

AC 5W

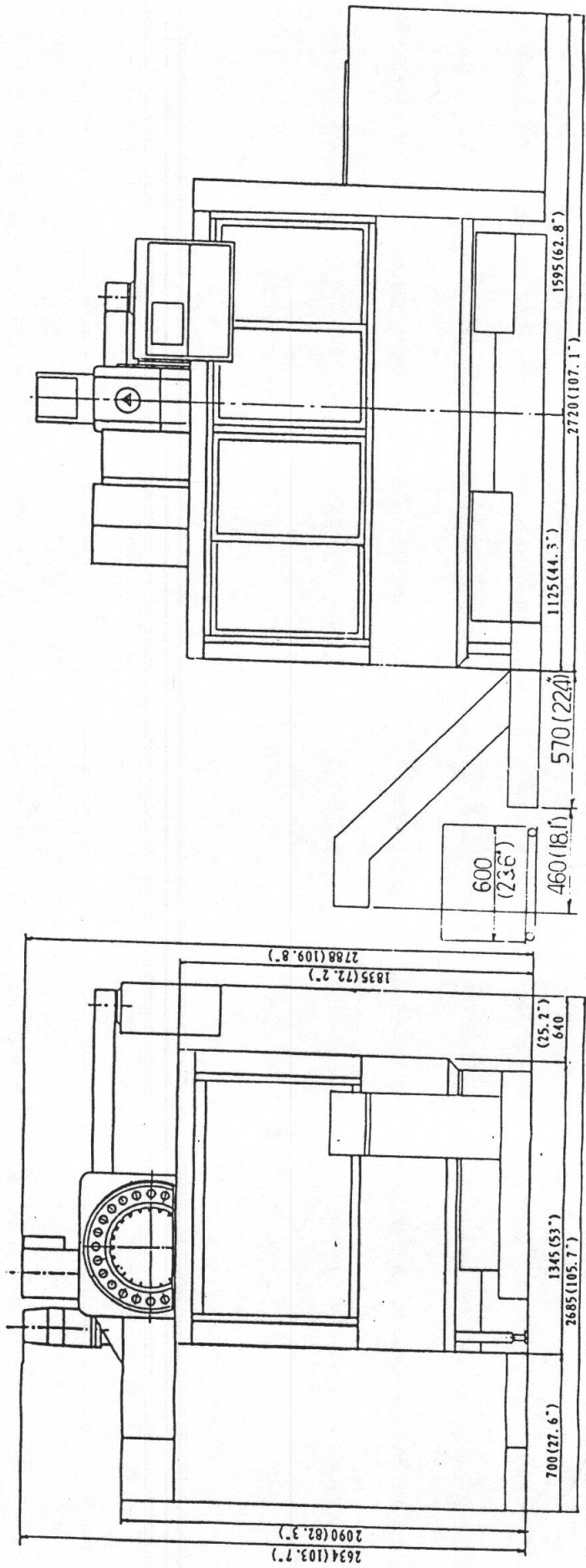
(7) 機械重量

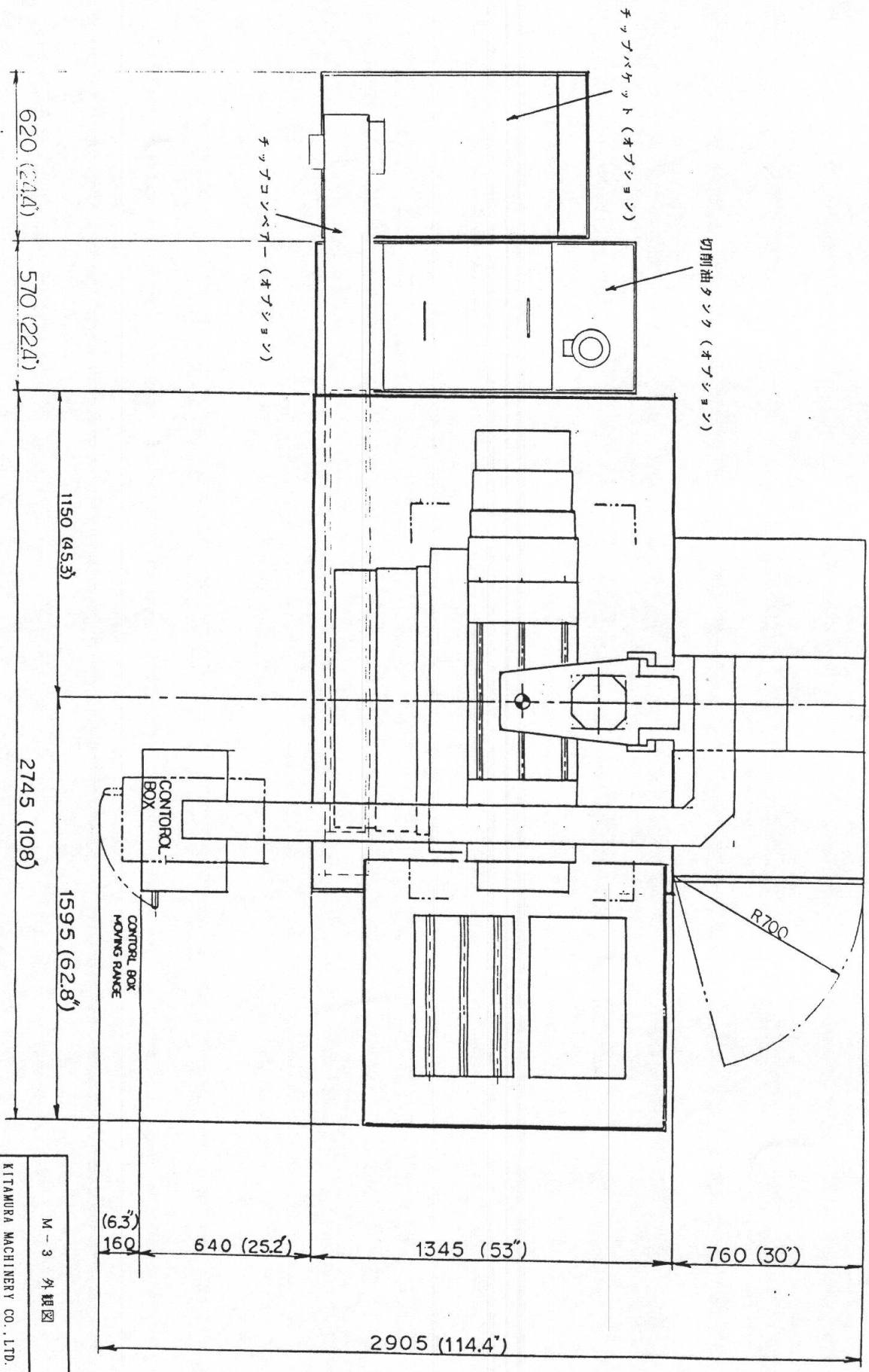
5,700Kg

M-3 外觀図
 キタムラ機械株式会社



M-3 外觀図
 キタムラマシ機株式会社





M-3 外觀図
 KITAMURA MACHINERY CO., LTD.